



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
**Полуавтоматический ленточнопильный станок
METAL MASTER BSM-250 SAF VARIO**



1. Характеристики станка

Напряжение (В) 380
Мощность двигателя (кВт) 1,5
Скорость реза (м/мин) 20-90
Размеры ленточного полотна (мм) 2680x27x0,9
Резание заготовки под углом (град) 90°/60°/45°/-45°
Размеры станка (Д x Ш x В) (мм) 2200x1700x1900
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В) (мм) 1900x760x1000
Вес (брутто/нетто) (кг) 394/331

2. Описание

Metal Master BSM-250 SAF VARIO – предназначена для эффективного и быстрого распила чёрных (сталь, чугун) и цветных металлов, а также их сплавов и других материалов с цельковым, полым и профильным сечением.

Особенностью станка BSM-250 SAF VARIO является то, что органы управления вынесены на отдельную панель.

Имеет возможность поворота пильной рамы(влево/вправо) на угол +60, ±45 градусов.

Натяжение пилы осуществляется маховиком с тензометром, что позволяет контролировать натяжение полотна и тем самым получать стабильный рез и продлить срок службы полотна. Перпендикулярность полотна обеспечивается за счет направляющих. Вылет можно изменять под размеры заготовки.

Пильная рама поднимается и опускается за счет гидросистемы. Поднятие и опускания осуществляется кнопками на панели управления.

Рама и основание станка изготовлены из высокопрочного чугуна, что является залогом долгой службы, а также гарантирует высокую жесткость конструкции.

Станок оснащен системой подачи СОЖ с удобно расположенной емкостью и отдельным регулированием расхода охлаждающей жидкости.

За надежное закрепление заготовки на станке отвечают гидравлические тиски с механизмом дожима заготовки.

Боковой упор позволяет быстро выставить заготовку на нужный размер и получать детали с высокой степенью повторяемости.

Концевой выключатель кожуха полотна обеспечивает безопасную работу оператора.

Скорость опускания пильной рамы осуществляется с помощью регулятора, который расположен на основании станка.

Станок оснащен датчиком обрыва полотна.

Станок оснащён двигателем, который работает в двух диапазонах 1,5\1,1 кВт

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Долгопрудный
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	5 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинеv